

- ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ ВІТРИНИ ХОЛОДИЛЬНОЇ - OPERATING MANUAL



Ua Інструкція з експлуатації
вітрини холодильної

En Operating manual

Pl Instrukcja obsługi
gabloty chłodnicze

Зміст

Модельний ряд.....	3
1. БЕЗПЕКА.....	4
1.1. ЗАГАЛЬНА ІНФОРМАЦІЯ.....	4
1.2. ОБМЕЖЕННЯ ВІДПОВІДАЛЬНОСТІ	4
1.3. ПОЯСНЕННЯ СИМВОЛІВ	5
1.4. ВКАЗІВКИ З БЕЗПЕКИ ТА ПОПЕРЕДЖЕННЯ.	6
2.1. СТАНДАРТИ ТА ДЕРЕКТИВИ.....	9
2.2. ШИЛЬД	10
2.3. КОМПЛЕКТАЦІЯ ТА ФУНКЦІЇ	11
2.4. АВТОМАТИЧНЕ ВІДТАВАННЯ	12
3. ЕЛЕМЕНТИ УПРАВЛІННЯ.....	13
3.1. МЕХАНІЧНИЙ ТЕРМОСТАТ	13
3.2. ЕЛЕКТРОННИЙ РЕГУЛЯТОР ТЕМПЕРАТУРИ DANFOSS	14
3.3. ЕЛЕКТРОННИЙ РЕГУЛЯТОР ТЕМПЕРАТУРИ ELIWELL	16
4. РОЗПАКУВАННЯ ТА ВСТАНОВЛЕННЯ	17
4.1. ПОРЯДОК ЗБИРАННЯ ВНУТРІШНІХ РЕШТОК.	18
4.2. РОЗМІЩЕННЯ ТА ПОРЯДОК МОНТАЖУ В СХЕМІ «ОСТРІВ»	21
5. ЗАВАНТАЖЕННЯ.....	24
6. ВИВЕДЕННЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ ТА ЗБЕРІГАННЯ.	25
7. ЧИСТКА.....	25
8. УТИЛІЗАЦІЯ	27

Модельний ряд

Модель	Об'єм, л	Зовнішні розміри,мм ДхШхВ	Температурний режим, °С	Вага нетто
“Frost Stream” Hermes 1.45	645	1450x860x950	-18..-23	135
“Frost Stream” Hermes 1.85	860	1850x860x950	-18..-23/ -5..+5	144
“Frost Stream” Hermes 1.85(торець)	680	1850x860x820	-18..-23/ -5..+5	140
“Frost Stream” Hermes 2.1	994	2100x860x950	-18..-23/ -5..+5	161
“Frost Stream” Hermes 2.5	1209	2500x860x950	-18..-23/ -5..+5	184
“Frost Stream” Hermes X	1070	2100x1000x896	-18..-23	148
“Frost Stream” Titan 1.45	696	1450x860x940	-18..-23	107
“Frost Stream” Titan 1.85	825	1850x860x940	-18..-23/ -5..+5	116
“Frost Stream” Titan 2.1	955	2100x860x940	-18..-23/ -5..+5	133
“Frost Stream” Titan 2.5	1160	2500x860x940	-18..-23/ -5..+5	156
“Frost Stream” Titan X	704	1330x1000x940	-18..-23	115
“Frost Stream” Zeus 1.45	596	1450x860x936	-18..-23	130
“Frost Stream” Zeus 1.85	797	1850x860x936	-18..-23/ -5..+5	139
“Frost Stream” Zeus 2.1	923	2100x860x936	-18..-23/ -5..+5	162
“Frost Stream” Zeus 2.5	1124	2500x860x936	-18..-23/ -5..+5	193

1. БЕЗПЕКА

1.1. ЗАГАЛЬНА ІНФОРМАЦІЯ

Ця інструкція з експлуатації є частиною обладнання і забезпечує безпечну і ефективну роботу.

Уважно прочитайте дану інструкцію по експлуатації перед використанням обладнання, а також передайте її іншим особам, яким доверіна експлуатація та технічне обслуговування даного обладнання.

Переконайтесь, що інструкція прочитана та зрозуміла людьми, що беруть участь в експлуатації та обслуговуванні обладнання.

Переконайтесь, що інструкції з експлуатації є в наявності та знаходяться в доступному місці.

Тільки навчений персонал може експлуатувати та чистити обладнання. Лише кваліфікований спеціаліст, авторизований виробником, може виконувати технічне обслуговування та ремонт.

1.2. ОБМЕЖЕННЯ ВІДПОВІДАЛЬНОСТІ

Вся інформація в даній інструкції була складена з урахуванням діючих стандартів та правових норм, а також емпіричних значень виробника. Виробник не несе відповідальності за заподіяну шкоду, людям або майну (обладнання, товари тощо), отримані в результаті:

- Недотримання інструкцій і правил техніки безпеки, що містяться в ній;

- Недотримання правил з техніки безпеки;
- Неправильне використання;
- Залучення ненавченого експлуатаційного та обслуговуючого персоналу;
- Несанкціоноване переобладнання та технічні зміни замовником самостійно;
- Використання запасних частин, не дозволених виробником;
- Несправність джерела живлення або електротехнічних засобів безпеки.

Недотримання вищевказаних пунктів також може призвести до втрати гарантії.

Виробник залишає за собою право вносити технічні зміни для оптимізації і покращення ефективності обладнання.

1.3. ПОЯСНЕННЯ СИМВОЛІВ

Вказівки з техніки безпеки і попередження зазначені в інструкції символами і сигнальними словами. Сигнальні слова вказують на ступінь ризику.

СИМВОЛ	Пояснення
 УВАГА	Небезпека середнього ступеню . Може призвести до серйозних травм або смерті
 Обережно	Небезпека з низьким ступенем ризику

	Сповідення	Індивідуальна інформація або загальна важлива інформація, щоб уникнути пошкодження майна
	Електрична напруга	Небезпека ураження електричним струмом
	Легкозаймисті речовини	Речовини спалахують від незначного нагрівання, невеликого джерела вогню
	Роздільний збір електричного та електронного обладнання	Особлива утилізація – не допускається викидати разом з рештою відходів, для переробки потрібні спеціальні умови.

1.4. ВКАЗІВКИ З БЕЗПЕКИ ТА ПОПЕРЕДЖЕННЯ.



УВАГА



- Ніколи не підключайте пошкоджене обладнання до електричної мережі. В даному випадку негайно зв'яжіться з сервісною службою виробника. Інакше існує ризик ураження електричним струмом або витoku холодоагенту.



- Не використовуйте декілька блоків розеток чи подовжувачів. Виникає термічне перевантаження, що створює ризик тління/горіння та ураження електричним струмом.
- За жодних обставин не знімайте захисні пристрої чи кришки, прикріплені до пристрою виробником. Існує небезпека травми із-за рухомих деталей або напруги.
- Не вносити технічних змін в обладнання. Інакше існує ризик травмування або ураження електричним струмом.

- Пошкоджені мережеві кабелі можуть бути замінені тільки авторизованим спеціалістом сервісної служби. Інакше існує ризик ураження електричним струмом.
- Перед початком роботи з електричною системою та системою охолодження необхідно від'єднати кабель від мережі обладнання. Інакше існує ризик ураження електричним струмом.
- Гарячий пар та вода під високим тиском чи високої температури може пошкодити електричну ізоляцію, електронні частини та контур холодоагенту. Тому не використовуйте гарячий пар, воду високої температури чи під високим тиском.



Обережно

- При завантаженні морозильних камер продуктами виникає ризик обмороження рук. Тому використовуйте захисні рукавиці.
- Гострі краї пристрою можуть порізати руки під час очищення. Тому використовуйте захисні рукавиці.
- Механічні пошкодження пристрою, наприклад, спричинені вісками для продуктів, які не порушують технічну функцію, повинні бути усунені оператором магазину. У разі пошкодження системи охолодження або електричної системи, необхідно негайно повідомити сервісну службу. Існує ризик отримання травми.



Сповіднення

- Обладнання можна транспортувати, зберігати та використовувати тільки в горизонтальному положенні, стоячи на призначених для цього роликах або ніжках.
- Перевірте обладнання на наявність пошкоджень при транспортуванні та перевірте його працездатність відразу після доставки. Якщо виявите будь-які дефекти відразу зверніться в сервісну службу виробника.
- Обладнання повинне експлуатуватись в кліматичному класі, що вказаний на шильду ([див п. 2.2](#)). Експлуатація вище значень, вказаних в кліматичному класі, призведе до зниження енергоефективності та продуктивності.
- Не піддавайте обладнання впливу прямих сонячних променів та високотемпературних випромінювачів.
- Для правильної роботи обладнання температура навколишнього середовища не повинна бути нижче +16°C та не перевищувати температуру, вказану на шильду кліматичного класу ([п 2.2](#)), для якого призначене обладнання.
- Обладнання працює відразу після підключення до електричної мережі. Будь-яке інше використання вважається неналежним.
- Обладнання призначене тільки для зберігання заморожених продуктів.
- У випадку відключення електроенергії товар, що зберігається повинен перевірятись відповідальною особою.
- Обладнання можна експлуатувати тільки з закритою кришкою. На охолоджувальних поверхнях може виникнути обмерзання. Інакше не можна підтримувати необхідні температури.
- Кришки можна відкривати на короткий час тільки для завантаження та вивантаження продукту. Після цього їх потрібно знову повністю закрити.

- При ефективному охолодженні з'являється конденсат чи волога, що міститься у повітрі, намерзаючи на охолоджуючих поверхнях. Тому потрібно регулярно розморожувати обладнання вручну.

Не використовуйте нагрівачі та гострі предмети для розморожування. Це може пошкодити обладнання.

2. ОПИС ОБЛАДНАННЯ

2.1. СТАНДАРТИ ТА ДИРЕКТИВИ

Виріб відповідає положенням наступних директив:

- Директива по машинам, механізмам і машинного обладнання 2006/42 / ЄС;
- Директива електромагнітної сумісності 2014 / 30EU;
- Директива на низьковольтне устаткування 2014 / 35EU.

Випуск продукції на підприємстві здійснюється в інтегрованій системі менеджменту відповідно до вимог стандартів

ISO 9001:2015;

ISO 1400:2015;

ISO 45001:2018, IDT.

Стандарти, що використовувалися при проектуванні та виготовленні продукції:

EN ISO 23953-2:2015

2.2. ШИЛЬД

 ТОВ «ГРІН КУЛ», вул. Немирівське шосе, 213, м. Вінниця, Вінницька обл., Україна 21034 GREEN COOL LTD, Nemyrivske Road st., 213, Vinnytsia Vinnytsia reg., Ukraine, 21034			
Назва продукції/ Model:			
2	Напруга/ Voltage:	Частота/ Frequency:	
4	Клас захисту/ Protect class:	Потужність/ Power consumption:	
6	Кліматичний клас/ Climatic class:	Маса нетто/ Net weight:	
8	Маса холодоагенту/ Refrigerant charge:	Холодоагент/ Refrigerant:	
Температурний клас всередині холодильної вітрини/ Temperature class inside refrigeration showcase			
11	Імв. №/ Inv. No:	Дата/ Date:	
13	Завод. №/ Serial No:	  	
15	TV U 28.2 - 40469992 - 001:2018		

Рис. 2.2.1. Шильд

При роботі з обладнанням необхідно дотримуватись інформації на шильду. Це наклейка на задній панелі обладнання, що містить важливі технічні дані.

1. Найменування вітрини;
2. Напруга (В);
3. Частота (Гц);
4. Клас захисту (IP);
5. Максимально вживана потужність (Вт);
6. Кліматичний клас вітрини;
7. Маса нетто вітрини (кг);
8. Маса холодоагенту (г)
9. Тип холодоагенту;

10. Температурний клас всередині вітрини;
11. Інвентарний номер;
12. Дата виготовлення;
13. Серійний номер;
14. Країна виробник та знаки сертифікації
15. Умови відповідності продукції (ТУ);

Приклади кліматичних класів

Кліматичний клас по ISO 23953-2	Температура навколишнього середовища, °C	Відносна вологість, %
3	25	60
4	30	55

2.3. КОМПЛЕКТАЦІЯ ТА ФУНКЦІЇ

В комплект поставки входить:

1. Холодильна вітрина.
2. Полиці/решітки.
3. Інструкція з експлуатації.
4. Паспорт.
5. Інвентар для видалення інею (скребок тощо).

Обладнання підходить для зберігання розфасованих охолоджених або розфасованих глибоко заморожених продуктів.

Все обладнання постачається готовим до роботи й має власний блок управління.

Обладнання попередньо запрограмоване на заводі.

Обладнання оснащене механічним термостатом призначене для режиму глибокої заморозки

Обладнання оснащене електронним термостатом призначене для режиму охолодження або режиму глибокої заморозки.

Переключення між режимами роботи здійснюється за допомогою контролера.

Обладнання з електронним термостатом мають функцію автоматичного відтавання. Відтавання відбувається через рівні проміжки часу. Також оператор може включити напівавтоматичне відтавання.

2.4. АВТОМАТИЧНЕ ВІДТАВАННЯ

Обладнання має функцію автоматичного відтавання.

Частота, тривалість та інтервал запуску відтавання встановлені виробником на заводі.

Частота відтавання:

— 1 раз на добу (або відповідно до вимог замовника)

Тривалість відтавання

— До 50 хвилин.

Під час автоматичного відтавання на дисплеї відображаються відповідні показники та символи

Терморегулятор	Індикація дисплея	Символ
Danfoss ERC112C		
Danfoss ERC112d VSC		

Тала вода, що утворилася у внутрішньому об'ємі агрегату відводиться в ванну з підігрівом, де випаровується.

Процес відтавання може привести до невеликого підвищенню температури на індикаторі терморегулятора.



УВАГА! Витікання талої води.

- Не допускайте утворення калюж перед і під агрегатом;
- Негайно видаліть талу воду, що витекла;
- Зв'яжіться з сервісною службою.

3. ЕЛЕМЕНТИ УПРАВЛІННЯ

Температура вітрини налаштовується на заводі, щоб підтримувався вказаний виробником температурний клас/режим продукту.

Для забезпечення оптимальної температури зберігання рекомендується зберегти дані налаштування.

Зміна температурного режиму може призвести до псування товару.

3.1. МЕХАНІЧНИЙ ТЕРМОСТАТ

Регулятор температури (термостат) розташований збоку на вентиляційній решітці (рис. 1).

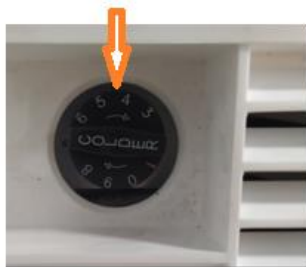


Рис. 3.1.1. Розташування термостату в боковій вентиляційній решітці.

Налаштування термостату:

Рівень 1: Самий теплий режим

Рівень 6: Заводські налаштування(залежить від замовника)

Рівень 9: Самий холодний режим

Щоб встановити бажану температуру поверніть термостат (пластикову ручку).

- по часовій стрілці для більш низьких температур
- проти часової для більш високих температур

3.2. ЕЛЕКТРОННИЙ РЕГУЛЯТОР ТЕМПЕРАТУРИ DANFOSS

Контроль за дотриманням температурного режиму відбувається за допомогою електронного контролера Danfoss ERC112C.



Рис. 3.1.2: Елементи управління контролера Danfoss ERC112C.

Елементами управління є кнопки, запрограмовані наступним чином:

Кнопка	Функція
	Короткочасне натискання: Збільшення заданої температури (уставки) Тривале натискання: перемикач режиму відтавання
	Короткочасне натискання: Зменшення заданої температури (уставки) Тривале натискання: перемикач режиму відтавання

	Короткочасне натискання: не використовується; Тривале натискання: Вхід в інформаційне меню
	Короткочасне натискання: перемикач освітлення (опція) Тривале натискання: включення/виключення

Зміна заданої температури (уставки):

1. Дисплей відображає поточну температуру в середині
2. Натисніть «Уверх/Вниз» Для доступу до заданої температури (уставки)
3. Натисніть «Уверх/Вниз» для зміни заданої температури (уставки) Через 30 сек. дисплей автоматично повернеться до показань поточної температури.



Рис. 3.1.3: Індикація дисплея.

Індикація дисплею	Значення індикації дисплею
-888	Температура в об'ємі. Код режиму роботи
	Функція охолодження активна
	Відтавання активне
	Вентилятор випарника активний
	Аварійний сигнал

3.3. ЕЛЕКТРОННИЙ РЕГУЛЯТОР ТЕМПЕРАТУРИ ELIWELL

Контролер розміщується на передній панелі. Елементами управління є кнопки (рис. 2), які програмуються наступним чином:



Рис. 3.3.1. Індикація та елементи управління контролера Eliwell.

Елемент управління	Функції
 Вгору	Збільшення змінюваного значення Перегортання елементів меню
 Вниз	Зменшення змінюваного значення Перегортання елементів меню
 Вихід	Повернення до попереднього рівня меню Підтвердження нового значення Довготривале утримання (5 сек.) Запуск режиму Очікування та вихід з нього
 Ввід	Відображення аварій Відкриття основного меню Довготривале утримання (5 сек.) Відкривання меню програмування Підтвердження команд

Для відображення встановленого значення натисніть кнопку «Ввід».

Зміна встановленого значення:

Натисніть кнопку «Ввід». Значення заданого значення з'явиться на дисплеї. Натисніть клавіші «Вгору»/«Вниз» для зміни заданого значення. Натисніть кнопку «Ввід» для підтвердження змін.

4. РОЗПАКУВАННЯ ТА ВСТАНОВЛЕННЯ

До після розпакування обладнання необхідно провести візуальний огляд для виявлення можливих пошкоджень при транспортуванні. Зверніть увагу на незакріплені деталі, вм'ятини, подряпини та інше. У разі виявлення любых пошкоджень необхідно повідомити постачальника перед введенням в експлуатацію.

При встановленні зверніть увагу на наступні моменти:

- Переконайтесь, що обладнання встановлене стабільно та горизонтально.
- Вентиляційні отвори (решітка) обладнання повинні бути чистими. Установіть обладнання в добре провітрюваному місці.
- При встановленні обладнання дотримуйтесь мінімальних відстаней, не менше 100мм від стін та іншого обладнання.
- Уникайте протягів і надмірного теплового випромінювання в місці встановлення. Не розміщуйте обладнання біля радіаторів, нагрівачів, під кондиціонерами і вентиляційними каналами.

4.1. ПОРЯДОК ЗБИРАННЯ ВНУТРІШНІХ РЕШІТОК.

1. Встановлюється дві поздовжні дзеркальні решітки зі сходиною у внутрішній простір вітрини з боку агрегатного відсіку (рис. 4.1.1). Дане з'єднання універсальне для всіх типів вітрин

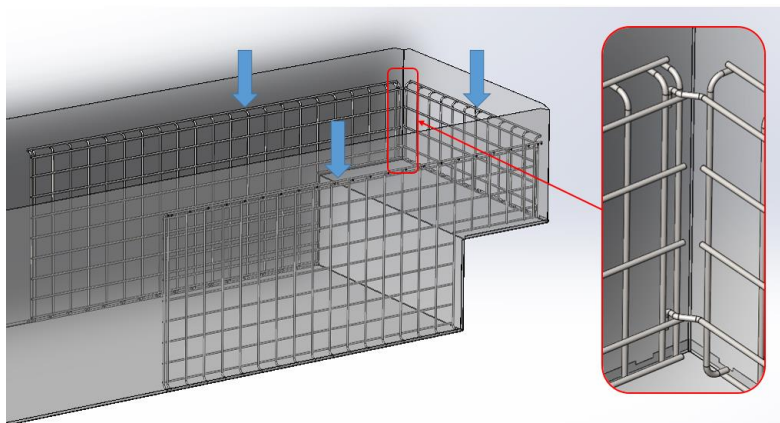


Рис. 4.1.1. Порядок встановлення решіток.

2. Встановлюється дві поздовжні решітки і торцеві решітки на ліву стінку внутрішнього простору, зачіплюються за поздовжню (див. рис.4.1.2)

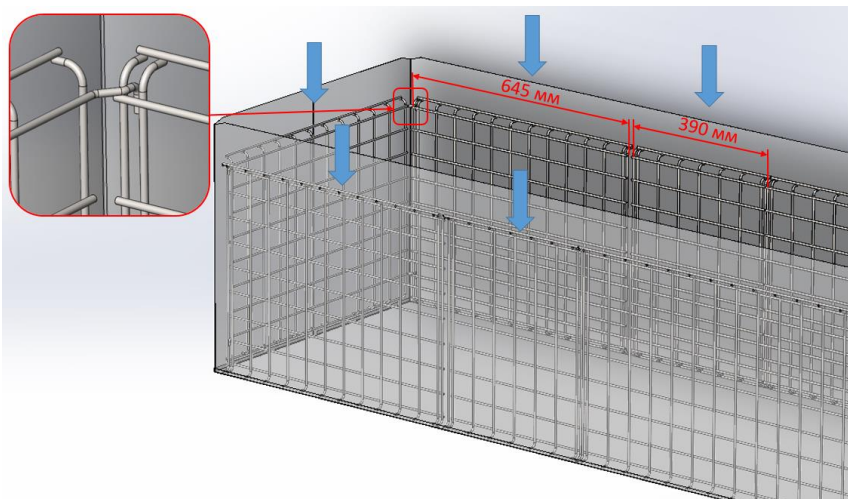


Рис. 4.1.2. Кріплення повздовжніх і торцевих решіток.

3. Встановлюємо перегородки, призначені для поділу внутрішнього простору. Конструкція дозволяє довільно регулювати ширину секцій особливо розкладки продукту (рис. 4.1.3).

Кількість перегородок залежить від розмірів вітрини та вимог замовника.

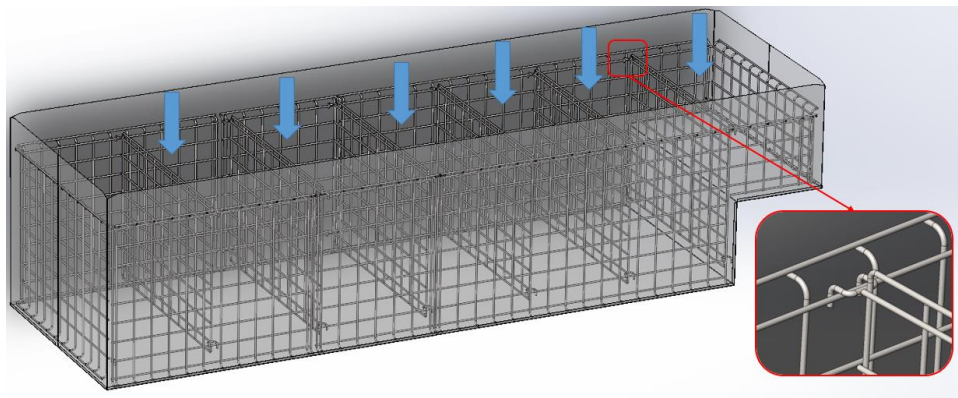


Рис. 4.1.3. Встановлення перегородок.

4. Встановлюються горизонтальні решітки (рис 4.1.4). Вони мають можливість регулювання за висотою.

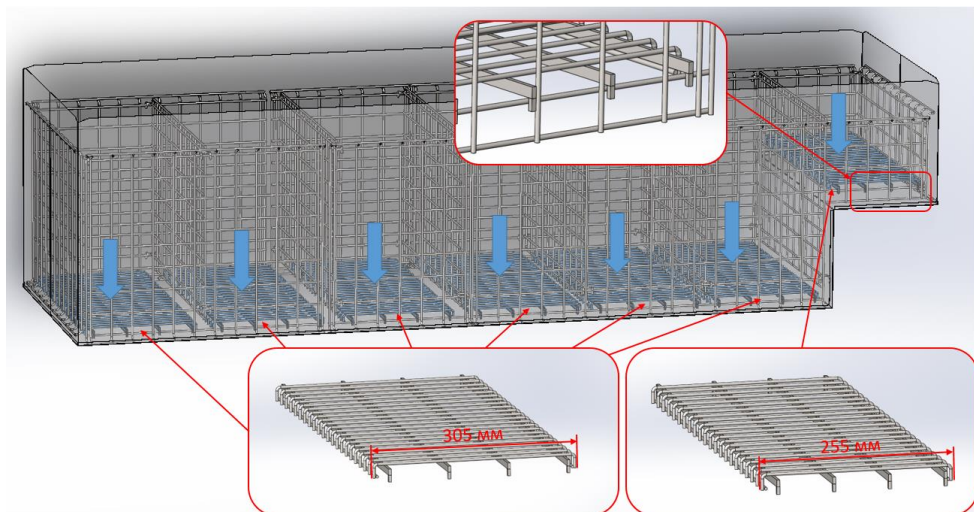


Рис 4.1.4. Горизонтальні решітки

4.2. РОЗМІЩЕННЯ ТА ПОРЯДОК МОНТАЖУ В СХЕМІ «ОСТРІВ»

1. Змонтувати кронштейни на задню панель (рис. 4.2.1).

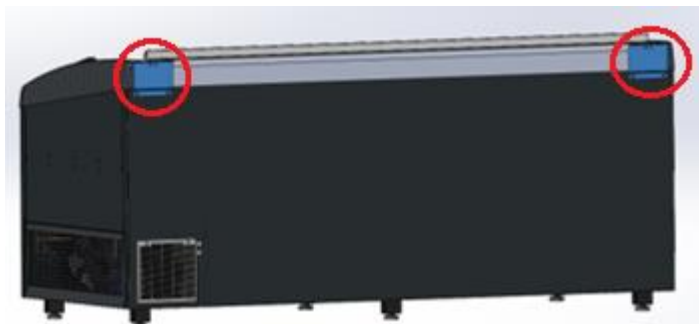
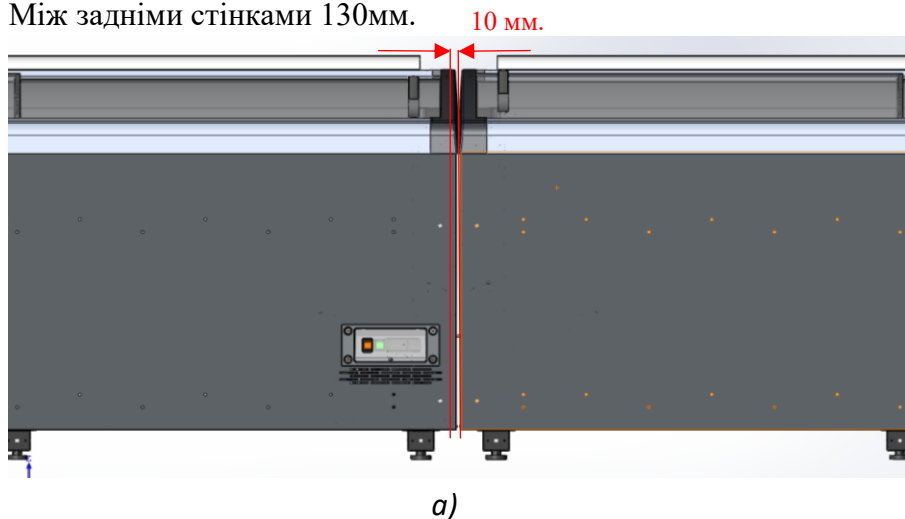
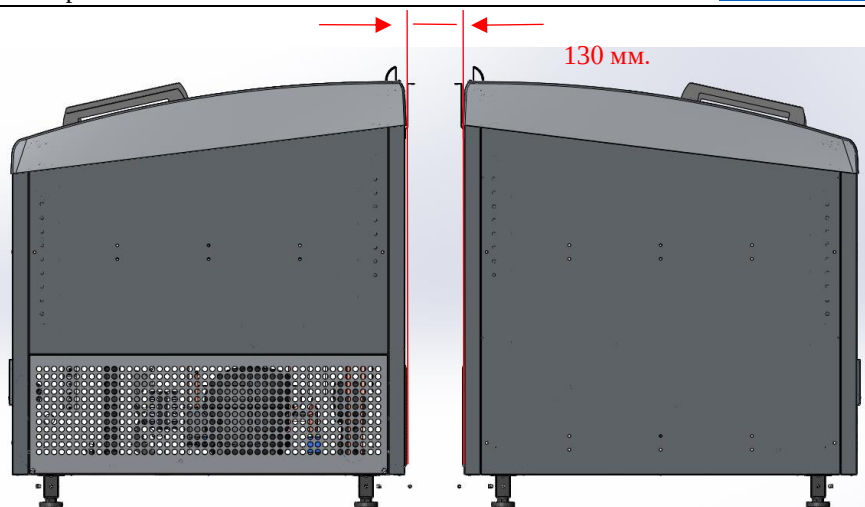


Рис. 4.2.1. Розміщення кронштейнів.

2. При встановленні вітрин в «острів» дотримуйтесь мінімальних відстаней (див. рис. 4.2.2, а, б).

- Між боковими стінками 10мм;
- Між задніми стінками 130мм.





б)

Рис. 4.2.2. а) мінімальна відстань між боковими стінками; б) мінімальна відстань між задніми стінками.

3. Встановлюються панелі пильників: передня, торцева і з'єднувач пильників до кронштейнів на ніжках бонет (рис. 4.2.3).

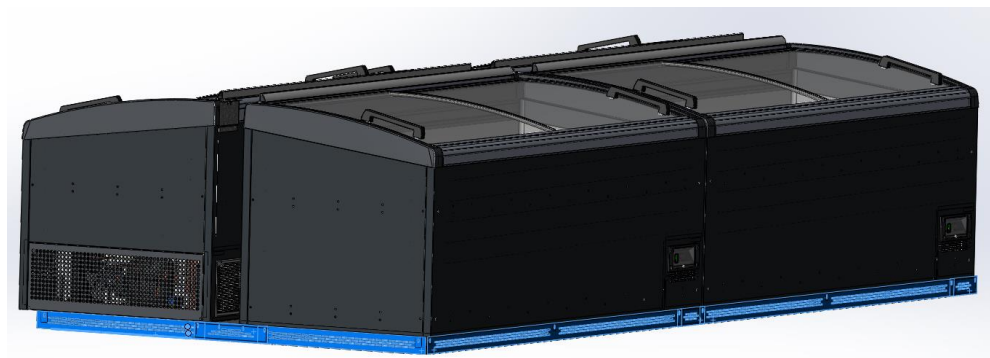


Рис. 4.2.3. Встановлення пильників.

4. Встановлюється торцева вставка на кронштейн та фіксується знизу гвинтами до з'єднувача пильників (рис. 4.2.4).

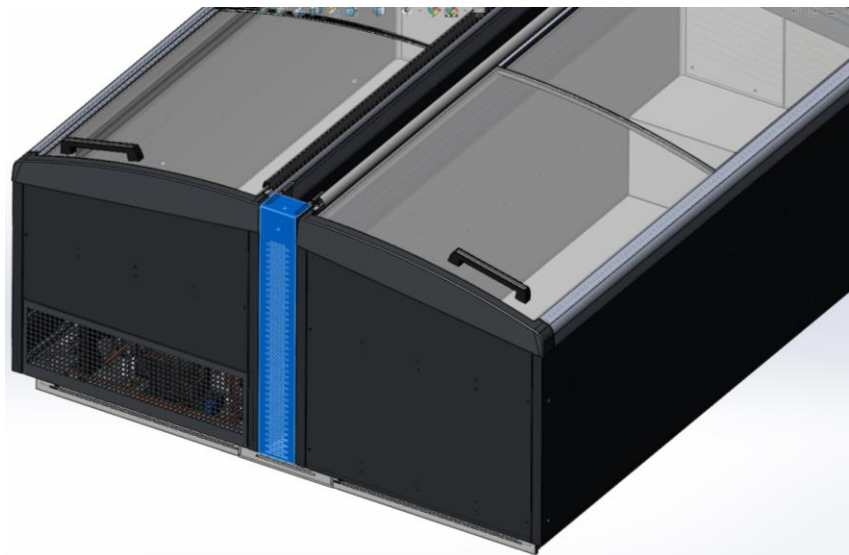


Рисунок 4.2.4. Торцева вставка.

5. Встановлюється трапецієподібна кришка на кронштейни, зверху і між ними встановлюється заглушка (рис. 4.2.5).



Рис. 4.2.5. Трапецієподібна кришка.

6. На торцевих вітринах, монтується пластикова накладка і далі встановлюються панелі пильників та з'єднується з іншими вітринами (рис. 4.2.6).

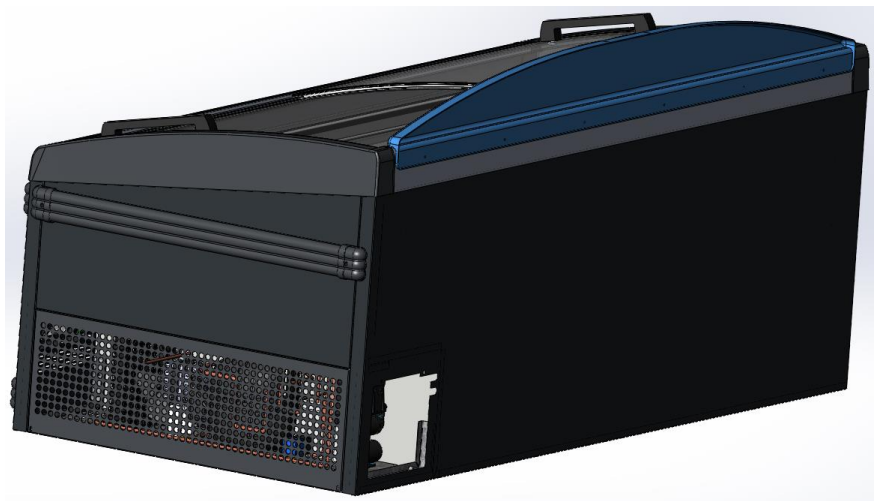


Рис.4.2.6. Декоративна накладка.

5. ЗАВАНТАЖЕННЯ

Обладнання можна завантажувати продуктом тільки після досягнення температури, що відповідає умовам зберігання продукту.

Завантажувати дозволяється тільки до відмітки «лінії завантаження», що знаходиться на внутрішній стінці (див. рис. 5.1)



Рис. 5.1. Наклейка лінії завантаження

Задана температура зберігання продукту вище лінії завантаження не гарантується.

6. ВИВЕДЕННЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ ТА ЗБЕРІГАННЯ.

Виведення з експлуатації повинно виконуватись тільки кваліфікованим обслуговуючим персоналом.

Порядок виведення з експлуатації:

1. Перемістіть товар в інше обладнання з відповідним температурним режимом.
2. Вимкніть обладнання з мережі.
3. Очистіть обладнання.
4. Залиште кришки відкритими.

При довготривалому виведенні з експлуатації:

- Не піддавайте обладнання прямому сонячному/тепловому випромінюванню
- Зберігайте обладнання тільки в горизонтальному положенні.

7. ЧИСТКА

Підстави для регулярної та ретельної чистки:

- Забезпечення безаварійної роботи;
- Мінімально можливе енергоспоживання;
- Продовження терміну служби обладнання.

Процес прибирання:

1. Перемістіть товар в іншу морозильну вітрину.
2. Від'єднайте кабель живлення.
3. Відкрийте кришку для кращого розмерзання.
4. Доставайте корзини чи перегородки.

5. Видаліть талу воду.
6. Видаліть залишки продукту, що зберігався
7. Помийте обладнання використовуючи рекомендовані виробником миючі засоби та інвентар.
8. Витріть пристрій насухо.
9. Встановіть назад корзини чи перегородки.
10. Під'єднайте кабель живлення в електричну мережу.
11. Дочекайтесь, необхідної температури для зберігання продукту.
12. Товар можна знову зберігати.

Рекомендуємо використовувати миючі засоби:

Миючий засіб	Зона прибирання
Чиста вода	Зовнішні та внутрішні поверхні обладнання. Зовнішні та внутрішні скляні поверхні
Миючі засоби (наприклад, мило та вода), у випадку сильного забруднення	Зовнішні та внутрішні поверхні обладнання. Зовнішні скляні поверхні
Склоочисник	Зовнішні скляні поверхні

При прибиранні користуйтеся наступним інвентарем:

Інвентар для прибирання	Зона прибирання
Волога м'яка бавовняна тканина	Зовнішні та внутрішні поверхні обладнання. Зовнішні та внутрішні скляні поверхні
Волога поглинаюча тканина або губка	Зовнішні та внутрішні поверхні обладнання. Зовнішні та внутрішні скляні поверхні
Для сушіння	
Волога м'яка бавовняна тканина	Зовнішні та внутрішні поверхні обладнання.

	Зовнішні та внутрішні скляні поверхні
--	---------------------------------------

8. УТИЛІЗАЦІЯ



Неналежна утилізація шкодить навколишньому середовищу.

- Зверніть увагу на безпечну утилізацію холодоагенту, ізоляційної піни (пінополіуретан), компресорного масла, блоку живлення.
- Утилізуйте обладнання належним чином відповідно з діючими національними правилами утилізації і правилами місцевого партнера по утилізації.
- Прилади не можна утилізувати разом з побутовими відходами.

Спеціалізовані сервісні центри Authorized service	
Польща: UBC Logistyka Sp. z oo BYKOW, UL. GAJOWA 5 55-095 MIRKOW Wojtek Rytkowski tel.: +48717400076 / tel. kom.: +48603227267 e-mail: w.rytkowski@beer-co.com	Bosnia : NICROM COOLING DOO Milana Vrhovca 79, 79101 Prijedor, Republika Srpska, BiH Dragan Tankosic tel. :+38752213213 e-mail: dragan.tankosic@nicromcooling.com
Czech : ViGo-servis sro Havlíčkova 303 289 12 Třebestovice tel.: +420603295770 e-mail: vigo.psenicka@trebestovice.cz	Croatia, Словенія : BEVERAGES SERVIS DOO Slavonska avenija 24/A, 10000, Загреб, Croatia Endre Katona tel. :+385914390830 e-mail: endre.katona@beverages.hr
Slovakia : Chladservis KP, sro Bottova 347/16 953 01 Zlaté Moravce tel: +421 903 119 163 e-mail: info@chladserviskp.sk	Франція: Interfroid services 143 Bd Pierre Lefauchaux - 72230 Франція Johann JOUANNEAU tel: 0243892926 e-mail: Johann.jouanneau@interfroidservices.fr
Hungary : THERMOTECHNIKA CROWN COOL HU: H1103 Budapest, Kőér u. 3/F. Zoltan Peszleg tel.:+36304757022 e-mail: peszleg.zoltan@tchungary.com	Німеччина: KTO GmbH Alte Römerstraße 9, 56154 Boppard- Buchholz Simon Saß tel.: +49 06742804828 e-mail: Simon.Sass@KTOGmbH.de
Greece: UNIOR Srl Via Collodi, 4/g	Lithuania,Latvia: UAB „VR Servisas“ Sandėlių g. 40 Klaipėda, Lietuva

40012 Calderara di Reno Bologna - Italy Luca Pancaldi Tel. +39 051 6467027 (10 linee ra) E-mail: l.pancaldi@unior-service.com	Robertas Skurdenis tel: +370 656 07507 e-mail: info@vrservisas.lt
Bulgaria : Ice Technic Ltd 1225 Sofia 61 Железопата Str. Vladimir Dimitrov tel. : +359888629539 e- mail: vladimir@icetechnic.com	Italy: UNIOR Srl Via Collodi, 4/g 40012 Calderara di Reno Bologna – Italy Luca Pancaldi tel. +39 051 6467027 (10 linee ra) e-mail: l.pancaldi@unior-service.com
Serbia : COOL BEER DOO Crkvište 5a, 11210 Krnjača Duško Rađen te+381654977001 dusko.radjen@coolbeer.co.rs	Rumania : THERMOTECNIKA CROWN COOL RO: str Toplița, nr. 155, Miercurea Ciuc Csaba Balint tel.: +40266317827 e-mail: csbalint@tcromania.com
Україна: UBC Service Address: Kharkiv, Selyanka 110, Україна Contact person: Andriy Maydan Phone: +380503476869 e-mail: a.maydan@beer-co.com	Kazakhstan: UBC Service Address: ЖЕТҮСУ АУДАНИ, ПР. Сүйінбай, 2, tel.:+77777767010 e-mail: almaty@beer-co.com
Адреса виробництва: ТОВ " ГРІН КУЛ ", вул. Немирівське шосе , 213, м. Вінниця , Вінницька область, Україна. Manufacturer address: LLC "GREEN COOL", st. Nemyrivske Shosse, 213, Vinnytsia, Vinnytsia region, Ukraine.	